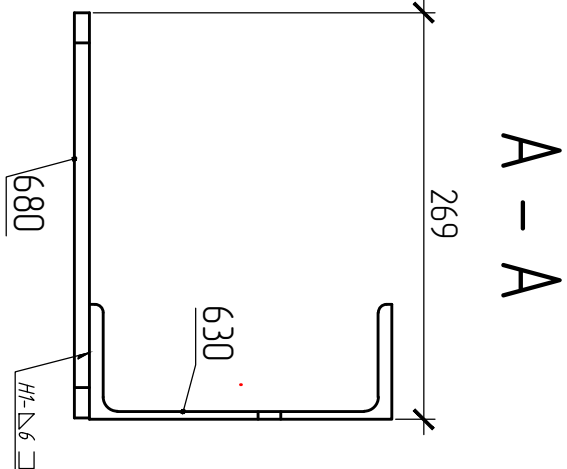
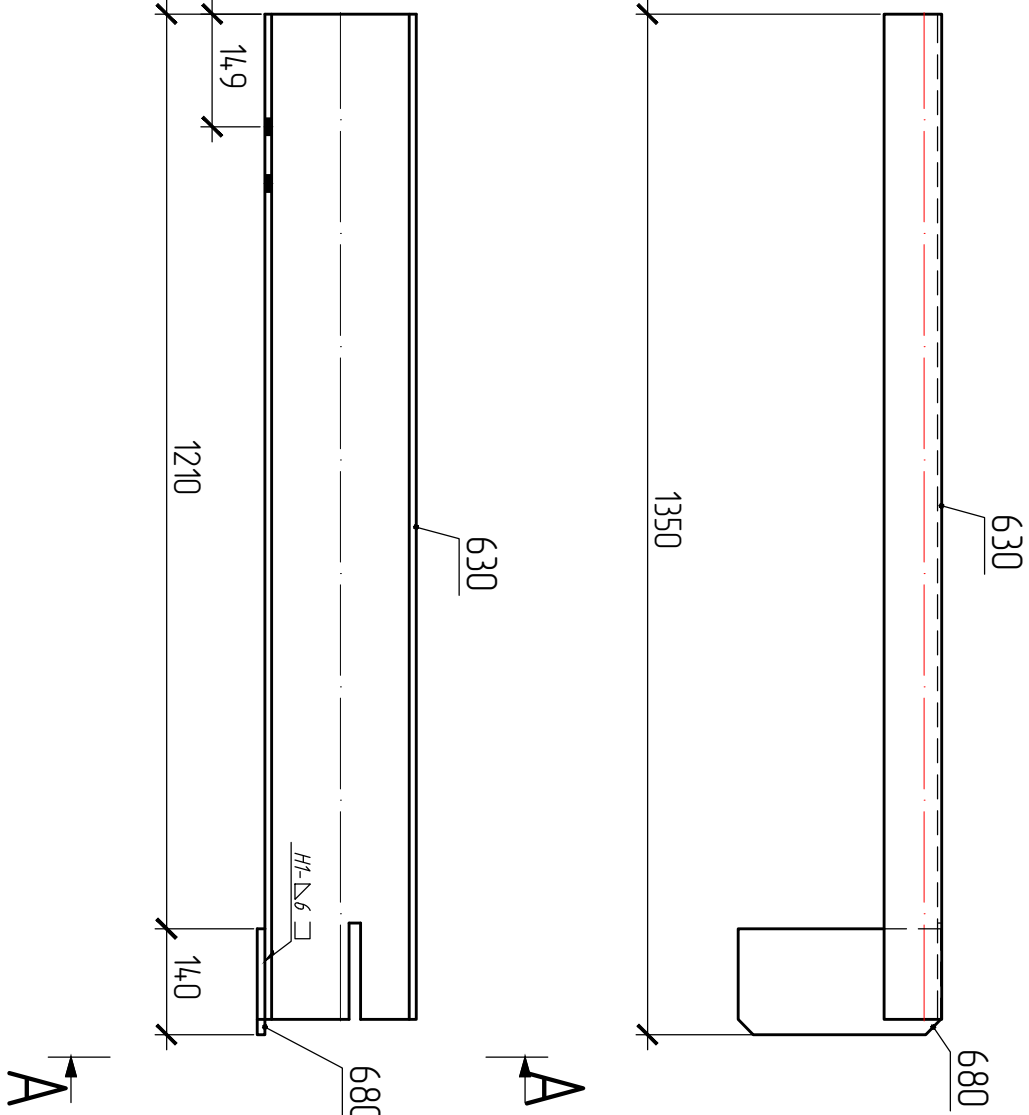


СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та		
КН2-1	630	1		С20П	1330	24,5	24,5		С24,5	
	680	1		- 14,0х10	268	2,9	2,9		С24,5	
		Вес сборных швов			1%	0,3	27,7			

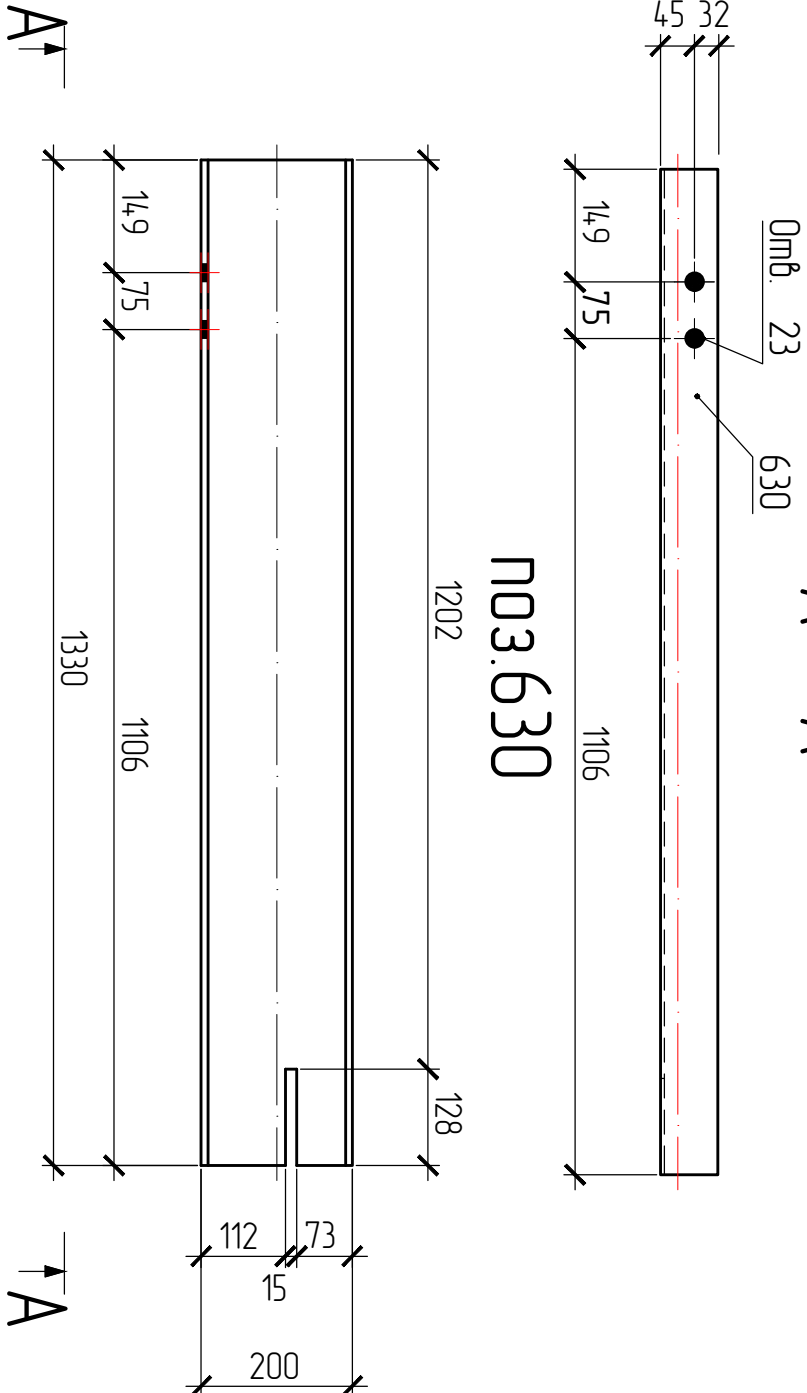
Марка КН2-1 (1 шт.)



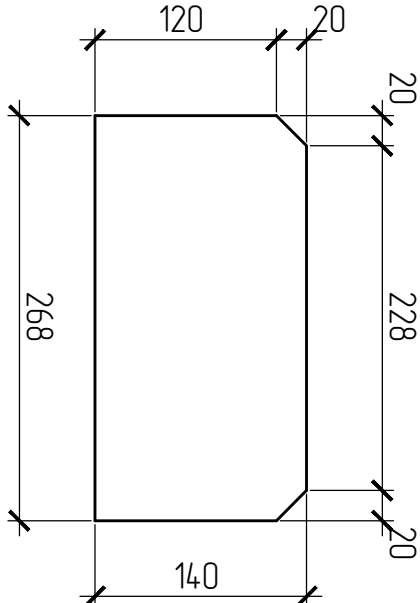
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
1-10	2,9	С24,5	
С20П	24,5	С24,5	
На сборные швы:		0,3	
Итого:	27,7		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
КН2-1	1	27,7	27,7
Общий вес		27,7	

А – А



КН2-1



ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ		
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок
КН2-1	1	0.98

14.7.1-КМД									
						Консольный профиль			
						КН2-1			
Изм	Кол-во	Лист	Идж	Подпись	Дата	Копия: 1508 и 1511 с печатью из 7-и листов справочность: 1 этап справочность			
Г/И/О/С					04.04.2016				
					04.04.2016				
					04.04.2016				
						Лист 259		Лист 15	

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N